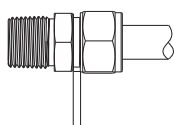


Щуп для измерения зазоров

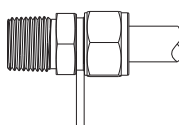
Серия GIG1



При первичной установке обжимных трубных фитингов CIR-LOK монтажник или инспектор могут использовать щуп для контроля зазоров, чтобы удостовериться, что фитинг затянут достаточно.



Если щуп не заходит в зазор, фитинг достаточно затянут



Если щуп входит в зазор, необходима дополнительная подтяжка

- В системе необходимо сбросить давление перед тем, как производить подтяжку фитинга
- Не используйте щуп для проверки фитингов, установленных повторно
- Не используйте щуп для проверки фитингов, установленных с помощью гидравлического обжимного аппарата

Как заказать

Код для заказа	Размер фитинга	
	дюймы	мм
GIG1-1	1/16	—
GIG1-2	1/8	2, 3
GIG1-3	3/16	4
GIG1-4	1/4	6
GIG1-5	5/16	8
GIG1-6	3/8	—
GIG1-M10	—	10
GIG1-8	1/2	12
GIG1-10	5/8	14, 15, 16
GIG1-12	3/4	18
GIG1-14	7/8	20, 22
GIG1-16	1	25
GIG1-468	1/4, 3/8, 1/2	6, 12
GIG1-48	1/4, 1/2	6, 8, 10, 12